



Farb-Touchscreen mit intuitiver Menüsteuerung.



SVT012VR SVT032VR SVT042VR

DUAL-SERVO- ROTATIONS- SCHWEISS- MASCHINE

Die **Dual ServoWeld** Rotationschweißmaschine von Dukane wurde für das Schweißen von runden Bauteilen entwickelt, die enge Toleranzanforderungen sowohl für die Ausrichtung zwischen den zu schweißenden Teilen als auch für die Gesamthöhe der geschweißten Baugruppe haben. Die neue Konstruktion baut auf dem soliden Fundament der bestehenden Einfach-rotationschweißmaschine von Dukane auf; dabei wird die pneumatische Z-Achse durch einen zweiten Servomotor ersetzt. Das Steuersystem der Maschine verfügt über eine Auflösung von 0,1 Grad für die Rotation und 0,01 mm für die Position der Z-Achse. Außerdem koordiniert das Steuersystem die Leistung beider Servomotoren und gibt dem Anwender damit eine neue Schweißtechnologie, die von Dukane den Namen Melt Match erhalten hat. Die Melt Match-Technologie verwendet einen Schweißmodus mit konstantem Drehmoment, bei dem die Schweißmaschine die Drehzahl der Z-Achse automatisch anpasst, um der Schmelzrate des Materials für ein bestimmtes Drehmoment zu entsprechen.

Ein benutzerfreundlicher Schnittstelle mit Farb-Touchscreen ist Standard. Die Einrichtung der Maschine ist dank der Lernfunktion für das Verfahren der Position mühelos möglich. Diese intuitive Schnittstelle ermöglicht dem Bediener, die Maschine schnell und einfach sowohl zur Achsenposition für die Endausrichtung als auch zur höchsten Position der Z-Achse zu verfahren. Fehlerbedingungen werden grafisch auf dem Bildschirm angezeigt und enthalten eine Erläuterung der Fehlerursache.

Alle Einrichtungsparameter der Maschine werden über die passwortgeschützte Schnittstelle programmiert. Dies stellt sicher, dass keine unbefugte Einrichtung der Maschine erfolgen kann. Eine programmierbare Funktion ermöglicht dem Benutzer die „Home“-Position zu definieren, damit die Eliminierung unnötiger vertikaler Hübe zu ermöglichen, und dadurch die Gesamtzykluszeit zu verringern. Die Maschine kann im lokalen Speicher bis zu acht Einstellungsdateien speichern und verfügt über ein programmierbares Limit für bis zu 11 unabhängige Prozessparameter. Alle Schweißdaten können über die Datenschnittstelle RS-232 exportiert werden.

Best-in-Class - Standardmerkmale

- Großer Farb-Touchscreen mit intuitiver Menüführung und integriertem Hilfe-System
- Hochpräziser Servo Spin-Antrieb mit einer Ausrichtungsgenauigkeit von +/- 0,1 Grad
- Vertikaler Servoantrieb mit einer Positionierungsgenauigkeit von 0,01 mm
- Auslösung durch vertikale Position oder Drehmoment
- Die programmierbaren Schweißverfahren umfassen Zeitschweißen, Rotationen, Kollabiertdistanz mit Ausrichtung, Absolutdistanz mit Ausrichtung und Energie.
- Die Schweißfolgefunktionen beinhalten Zeithalten (konstante Drehzahl oder konstanter Druck) und Halten nach Kollabiertdistanz, mit optionalem statischem Halten.
- Bis zu 11 unabhängige programmierbare obere und untere Teilgrenzen ermöglichen eine hochentwickelte Prozesssteuerung

...Fortsetzung auf der Rückseite

Vorderseite des Gestells

- Zusätzliche Modi: Teilaufnahme, Ausrichtung vor der Rotation, Schweißen mit konstantem Drehmoment
- Motorisierter mechanischer Anschlag
- Passwortschutz der eingestellten Parameter
- On board-Speicherung von 8 Teileeinstellungen
- Schweißdatenausgabe an PC über RS-232
- Extrasteifer, rechteckiger Rohrständer mit vernachlässigbarer Ablenkung
- Bis zu 5" (127 mm) Hub für mehr Vielseitigkeit und leichtere Teilebeschickung und -entnahme.
- Optische Zyklusaktivierungsschalter zur Erhöhung des Bedienerkomforts.
- Ergonomisches Gestell mit Statusanzeigen.
- Die integrierte Konstruktion reduziert die Kabelmenge und die Aufstellfläche

- Automationsanschluss für die Anbindung an Kundenmaschinen
- Zweijahresgarantie auf Teile und Verarbeitung in Nordamerika (Im Bezug auf die Garantie außerhalb Nordamerikas, kontaktieren Sie bitte das Dukane-Büro)
- CE- und NAFTA-Zertifizierung

Optionen

- Drehwerkzeug-Vakuumsystem für einfache Beladung.
- Verfügbar „ohne Gestell“ oder „ohne Gestell und Säule“ zur Integration in die Automation.
- Zur Steigerung der Produktion, pneumatisches Drehtisch-Set mit zwei Positionen für die Beladung einer Fixiervorrichtung mit 12 x 14" (305 x 356 mm), während sich die andere unter dem Spin-Kopf befindet.

Maschinenspezifikation

PARAMETER		MODELL		
		SVT032VR	SVT042VR	SVT012VR
Motortyp		Direktantrieb		Antrieb mit Getriebe
Höchstzahl	1/min	3000	4000	750
Spitzenleistung	HP	4,2	2,5	4,2
Spitzendrehmoment	ft.*lb. (Nm)	16 (21)	10 (14)	47 (64)
Hub	in. (mm)	5 (127)		
Max. Haltekraft	lbs. (kN)	700 (3,1)		
Elektrische Daten		240 VAC, 20 A einphasig, 50/60 Hz		
Fügedurchmesser (nur Richtwerte)	in. (mm)	0,5-4 (12-100)	<2 (<50)	4-7 (100-180)
Gewicht		375 (170)		
Höheneinstellung:	lb. (kg)	14 (357) – Max. Werkzeugeinbauhöhe ca. 20" (540)		
Modellauswahl	in. (mm)	für die meisten Anwendungen empfohlen	kleine Teile (1/min > 3000)	große Teile

