



PROCESS DATA			
Part Nr.	12345678	Date	11/22/23
Limits	-	Time	11:22:33
MELD			
Time (s)	1.00	Rotations	20.4
Peak RPM	1200	Peak Torque (lb)	15
Energy (J)	300	Orient. (Deg.)	52.1
Weld End (cm)	00.00	Peak Thrust (C)	20
Hold End (cm)	00.20	Hold Col (cm)	0.20
		Cycle (s)	9.53

Barevný dotykový displej s intuitivním ovládáním pomocí nabídek.



Melt-Match™



SVT012VR SVT032VR SVT042VR ROTAČNÍ SVÁŘEČKY S DVOJITÝM SERVOPOHONEM

Rotační svářečky **Dual ServoWeld** společnosti Dukane jsou konstruovány pro svařování rotačních součástek, u nichž jsou velice přísné požadavky na tolerance jak v orientaci, tak v celkové výšce svařeného dílu. Nová konstrukce vychází ze stávající kvalitní svářečky Dukane s jedním servopohonem, přičemž byl původní pneumatický pohon v ose Z nahrazen druhým servomotorem. Řídicí systém jednotky pracuje s úhlovou přesností 0,1 stupně a 0,01 mm pro polohu v ose Z. Kromě toho řídicí systém koordinuje výkon obou servomotorů a tím nabízí uživateli novou technologii svařování, kterou společnost Dukane označuje jako Melt Match. Technologie Melt Match používá svařovací režim s konstantním kroučícím momentem, při němž svářečka automaticky upravuje rychlost v ose Z podle tavicích parametrů materiálu s ohledem na konkrétní moment.

Standardem je příjemné ovládání prostřednictvím barevného dotykového displeje. Nastavení stroje je velmi snadné díky samoučící funkci otočného ovladače. Toto intuitivní rozhraní umožňuje obsluhu snadno a rychle nastavit jednotku do finální orientace axiální polohy i finální výškové polohy v ose Z. Chybové stavy jsou znázorněny graficky na displeji s vysvětlením příčiny chyby.

Všechny parametry nastavení stroje se programují v rozhraní chráněném heslem. Tím jsou vyloučeny všechny neoprávněné zásahy do konfigurace stroje. Mezi programovatelné parametry také patří možnost definovat tzv. Počáteční polohu, což odstraňuje nutnost provádět zbytečné vertikální posuvy a zkracuje celkovou dobu pracovního cyklu. Stroj může mít ve své paměti uloženo až osm souborů s nastavením, které mohou obsahovat až 11 nezávislých programovatelných parametrů. Veškeré údaje o svařování lze exportovat prostřednictvím sériového rozhraní RS-232.

Standardní vlastnosti patří k nejlepším ve své třídě

- Rozměrný barevný dotykový displej s intuitivní strukturou nabídek
- Vysoce přesný servopohon s úhlovou přesností 0,1 stupně
- Vertikální servo pohon s přesností polohy 0,01 mm
- Spouštění podle vertikální polohy nebo kroučícího momentu
- Pracuje se metodami svařování podle času, rotace, vzdálenosti s orientací, absolutní vzdálenosti s orientací a energie.
- Funkce následující po vlastním svaru nabízejí přidržení podle času (konstantní rychlost nebo tlak), přidržení podle vzdálenosti s možností statického přidržení.
- Až 11 nezávislých programovatelných parametrů pro spodní a vrchní limity součástí umožňuje velmi přesné řízení procesu.

Standardní vlastnosti patří k nejlepším ve své třídě (pokračování)

- Dodatečné režimy: Automatické vyzvednutí součástí, svařování konstantním momentem
- Mechanický doraz ovládaný motorem
- Parametry nastavení chráněné heslem.
- Integrovaná paměť dovoluje uložit konfigurační soubory až 8 součástí.
- Výstup údajů o svařování do počítače pomocí rozhraní RS-232
- Velmi tuhá obdélníková konstrukce sloupku, jehož vychýlení je zanedbatelné.
- Zdvih až 127 mm kvůli všestrannějšímu použití a jednoduššímu vkládání a vyjímání součástí
- Optické dotykové spínače aktivace cyklu snižují únavu obsluhujícího personálu.

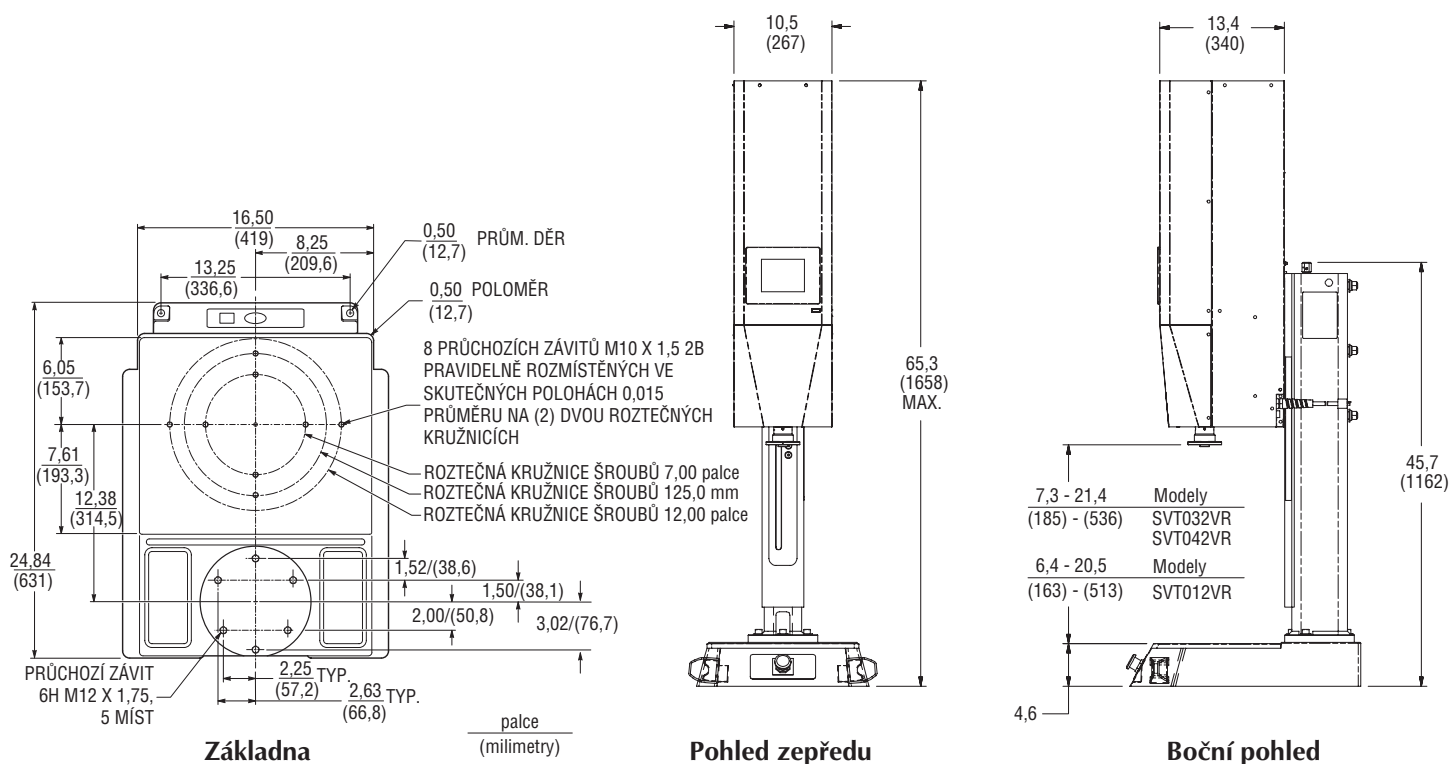
- Ergonomická základna s indikátory stavu.
- Ucelená konstrukce omezuje počet nutných kabelů a zmenšuje půdorys
- Konektor pro komunikaci s automatickými stroji a linkami
- Plná jednoletá záruka na součástky a zpracování.
- Certifikace CE a NAFTA.

Volitelná výbava

- Snadné upevnění svařovaného dílu do přípravku pomocí podtlakového systému.
- K dispozici v provedení bez základny nebo bez základny a sloupu pro integraci do automatické linky
- Souprava pneumatického otočného stolku s dvojicí montážních míst dovoluje ukládat jednu součást do lože 305 x 356 mm, zatímco je druhá pod rotační hlavou, pro zvýšení produktivity.

Technické údaje stroje

PARAMETR		Model		
		SVT032VR	SVT042VR	SVT012VR
Typ motoru		Přímý pohon		Pohon s převodovkou
Nejvyšší otáčky	ot/min	3000	4000	750
Maximální výkon rotace	HP	4,2	2,5	4,2
Maximální kroutící moment rotace	Nm	21	14	64
Zdvih	mm	127		
Max. přitlačná síla	kN	3,1		
Napájení		240 V, 20A, 50/60 Hz, jednofázové		
Průměry dílů (orientačně)	mm	12-100	< 50	100-180
Hmotnost	kg	170		
Výškové nastavení	mm	357 – Max. světlost cca. 540		
Určení modelu	mm	doporučen pro většinu aplikací	malé součástky (ot/min > 3000)	Velké součástky



#07-0009-00